

压力容器每日安全检查记录

使用单位:

压力容器位号/位置:

20 年 月

序号	项目 日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	安全阀或爆破片的进出口阀门是否常开，且有铅封。																														
2	安全阀或爆破片是否完好。																														
3	就地压力表是否完好、表盘是否清洁。																														
4	压力表在刻度盘上应当划出指示工作压力的红线。																														
5	液位监测仪表工作状态正常。																														
6	温度监测仪表工作状态正常。																														
7	压力、温度或液位连锁控制系统及报警信号正常，且投用。																														
8	设备外观无腐蚀，保温、保冷及防护层完好。																														
9	使用工况符合设计要求，无超压、超温、超负荷运行现象。																														
10	标识或标志符合规范、正确、齐全且无损毁。																														
11	设备基础四周无杂物，无积水及腐蚀介质。																														
12	设备静电接地线完好牢固。																														
13	作业人员无违反操作规程。																														
检查人签名栏																															
故障记录:																															

说明：以上检查结果合格直接画“√”；不涉及画“/”；若有不合格则在对应栏画“×”，并将具体情况填写在“故障记录”栏。

压力容器每周安全检查记录

使用单位：

检查人员（签字）：

检查日期：20__年__月__日

序号	风险类别	风险指标	检查结果	处理结果	备注
1	设备	选用国家明令禁止或淘汰的压力容器产品。			
2	设备	未按有关法律法规、安全技术规范进行维护保养；			
3	设备	未按规定进行定期检验、自行检测。			
4	设备	安全阀是否在校验的有效期内。			
5	设备	安全阀或爆破片的进出口阀门是否常开，且有铅封。			
6	设备	安全阀或爆破片是否完好。			
7	设备	压力表盘刻度极限值应为工作压力 1.5 倍~3.0 倍。			
8	设备	容器设计压力<1.6MPa 压力表精度不得低于 2.5 级， 设计压力≥1.6MPa 容器压力表精度不得低于 1.6 级。			
9	设备	现场压力表是否已检定，且注明下次检定日期。			
10	设备	就地压力表是否完好、表盘是否清洁。			
11	设备	压力表在刻度盘上应当划出指示工作压力的红线。			
12	设备	液位计及温度计工作状态正常。			
13	设备	压力、温度或液位连锁控制系统正常，且投用。			
14	设备	设备外观无腐蚀，保温、保冷及防护层完好。			
15	设备	设备静电接地线完好牢固。			
16	环境	运行环境存在不符合安全技术规范要求的情况。			
17	环境	设备基础四周无杂物，无积水及腐蚀介质。			
18	环境	标识或标志符合规范、正确、齐全且无损毁。			
19	管理	使用工况符合设计要求，无超压、超温、超负荷现象。			
20	管理	未执行日管控、周排查、月调度。			
21	管理	未建立安全技术档案。			
22	管理	未按规定办理使用登记、停用、报废等手续。			
23	管理	未按规定设置安全管理机构。			
24	管理	未建立特种设备使用安全管理制度。			
25	管理	未按规定制定事故应急专项预案并定期演练。			
26	管理	未依法设置特种设备使用标志。			
27	人员	未按规定配备安全管理人员。			
28	人员	特种设备管理人员、作业人员等无证上岗。			
29	人员	未对作业人员开展安全教育和技能培训。			
30	人员	管理人员、作业人员违反操作规程。			

